

# GRAVIMIX®

## FGB • 5

- Durchsatzleistung:  
355 – 945 kg/h\*
- Komponenten:  
2 bis 6
- verschiedene  
Steuerungssysteme
- Kompakt und solide
- 'Auto-Pulse' System

GRAVIMIX, mehr als 50 Ausführungen lieferbar!



### Gravimetrische Dosierung

Das GRAVIMIX Dosier- und Mischsystem FGB-5, ist für genaueste und effiziente Dosierung von freifließenden thermoplastischen Materialien entwickelt worden. Das FGB-5 eignet sich für den Einsatz bei Spritzgieß-, Extrusions- und Blasformanlagen, wenn eine Konstante und hohe Qualität vom Endprodukt gefordert wird.

Das Registrieren aller verbrauchten Komponenten macht eine genaue Kalkulation der Produktionskosten möglich. Durch die gleichbleibende Dosier-genauigkeit kann der Prozentsatz der eingesetzten Additive auf ein Minimum zurück gefahren werden, ohne die Qualität des Endproduktes zu beeinflussen.

Das FGB-5 ist zum Dosieren von Neuware, Mahlgut, Farbstoffen und Additiven geeignet. Das Dosier- und Mischsystem kann direkt auf, über oder neben der Verarbeitungsmaschine installiert werden. Die einfachen entnehmbaren Einbauteile machen eine schnelle Reinigung möglich.

Die Komponenten werden nacheinander dosiert und im Wiegebehälter, die durch ein genaues Wiegezellen-System unterstützt wird, verwogen. Wenn alle Komponenten genau zugegeben sind, werden sie durch den Horizontal-Mischer homogen vermischt. Ein Niveau-Kontrollsensor in der Mischkammer kontrolliert den gesamten Dosierzyklus. Das FGB-5 ist ein wirtschaftliches Dosiersystem.

**Ferlin**

trading • engineering • plastics automation

die richtige balance in wirtschaftlichkeit

## Technische Spezifikation

### Präzision

Das System wiegt mit einer Genauigkeit von 0,01 Gramm. Abhängig von der eingesetzten Bedienung, zeigt das Display das Gewicht von jeder Komponente in 0,1 oder 1 Gramm an. *(die Bedienungen sind separat aufgelistet)*

### Ausrüstung

Durch den modularen Aufbau des FGB-5 System, sind neun verschiedener Ausführungen möglich, maximal 4 Materialtrichter mit Dosierschiebern und 2 Materialtrichter mit patentierten Dosierzylinder. Alle produktberührenden Teile sind in Edelstahl ausführung. Abhängig von der Prozessanforderung, kann das FGB-5 System mit einer einfachen 'Plug-In' Bedienung oder mit einer weiter entwickelten industriellen PC-Bedienung mit Touch-Screen-Display ausgestattet werden. Als Option können die Materialtrichter mit einem zusätzlichen Füllstandssensor ausgerüstet werden. Für das System können auch Materialförderanlagen oder Einzelfördergeräte geliefert werden.

### Einsatzmöglichkeiten

- direkt auf der Machineneinzugszone der Produktionsanlage
- auf einem Rahmengestell mit integriertem Saugkasten neben der Anlage
- mit oder ohne Rahmengestell auf einer Bühne oberhalb der Prod.Anlage
- wird das System nicht direkt auf der Maschineneinzugszone installiert, muß ein Niveau-Kontroll-Ventil unterhalb der Mischkammer vorgesehen werden

### Technische Daten

Chargengewicht (max.)	kg	5
Anzahl der Komponenten		2 bis 6
Durchsatzleistung	kg/h	945 – 355*
Inhalt Materialtrichters	Liter	35 (50) (Dosierschieber)
Inhalt Materialtrichter	Liter	11 (Dosierzylinder)
Betriebsspannung	V/Hz	400, 50/60 (3P+N+PE)
Anschlußwert	kW	0,45 max.
Druckluftversorgung	Bar	6
Druckluftverbrauch	NI/h	250
Abmessungen L x B x H	mm	ca. 950 x 950 x 1265**
Gewicht ca.	kg	80**
Abm. Gestell/Saugkasten	mm	780 x 850 x 610
Inhalt Saugkasten	Liter	ca. 55

\* Der Durchsatz ist abhängig von der Anzahl der Komponenten, den Materialtypen, dem Schüttgewicht und den Prozentsätzen.

\*\* Die Abmessungen und das Gewicht sind abhängig vom Aufbau des Systems.

*Konstruktionsänderungen im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten.*

