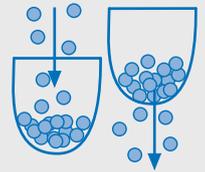




# BIG-BAG BEFÜLLSTATION

## LFB NA 1600; NA 2000

Staubfreies und sicheres Befüllen  
von Big-Bags jeder Art und Größe



**LAGERN**



Als einfaches und kostengünstiges System zur staubfreien Befüllung von Big-Bags bietet sich die Big-Bag-Befüllstation LFB an. Hierbei können sowohl Big-Bags mit oder ohne Inliner verwendet werden. Da die Station jedoch an der Decke montiert werden muss, kann sie nur eingesetzt werden, wenn die vorhandene Decke die Last des Big-Bags aufnehmen kann. Die Anpassung der Station an verschiedenen hohe Big-Bags wird durch den Einsatz von unterschiedlich langen Adaptern für das Befüllrohr erheblich vereinfacht. Die Anpassung an verschiedene Schlaufenhöhen erfolgt durch höhenverstellbare Lasthaken. Für den Anschluss des Big-Bags an die Befüllstation ist das Befüllrohr zusätzlich mit einer manuellen Schnalle ausgerüstet.

Für die staubfreie Befüllung der Big-Bags muss die Station an einen Aspirationsfilter mit Ventilator angeschlossen werden, wobei die integrierte, pneumatisch betätigte Aspirationsklappe ein gezieltes Zuschalten der Aspiration ermöglicht.

Damit die Big-Bags nach dem Befüllvorgang gerade und formstabil sind, wird der Big-Bag vor dem Befüllvorgang durch den integrierten Ventilator aufgeblasen und ausgeformt.

### VORTEILE:

- Kostengünstig
- Staubfreie Befüllung
- Integrierte, pneumatisch betätigte Aspirationsklappe und Beiluftregulierung
- Individuelle Anpassung an Ihre Räumlichkeiten und Big-Bag-Größen

### OPTIONEN:

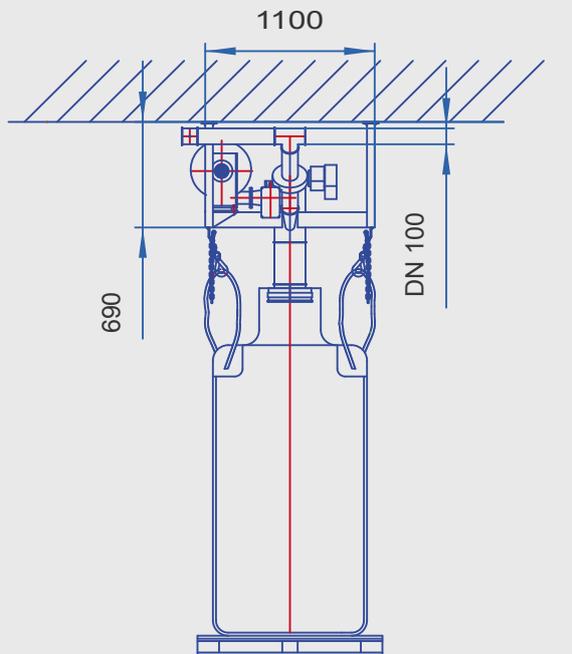
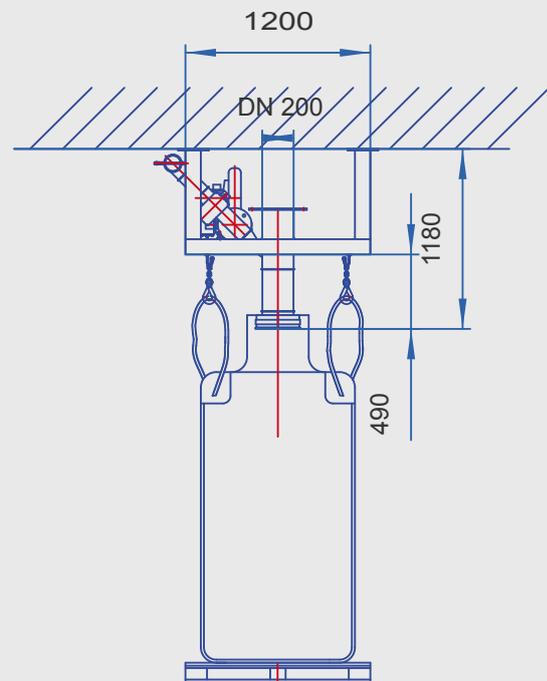
- Pneumatisch betätigte Einlaufklappe
- Integrierter Ventilator zum Ausformen der Big-Bags
- Materialzuführsystem
- Anlagensteuerung oder mechanische Förderung



MASCHINEN UND ANLAGEN FÜR SCHÜTTGÜTER

**DERICHS**  
VERFAHRENSTECHNIK





## LFB - NA 1600 - 2000 - E1 - 3GD - VN - VT

Typ/Baugröße

- NA 1600
- NA 2000

Max. Höhe des Big-Bags

- 2000

Material, Atex und Lagerung gem. Legende Datenblätter

Sonstige Optionen

- VT (Ventilator)

